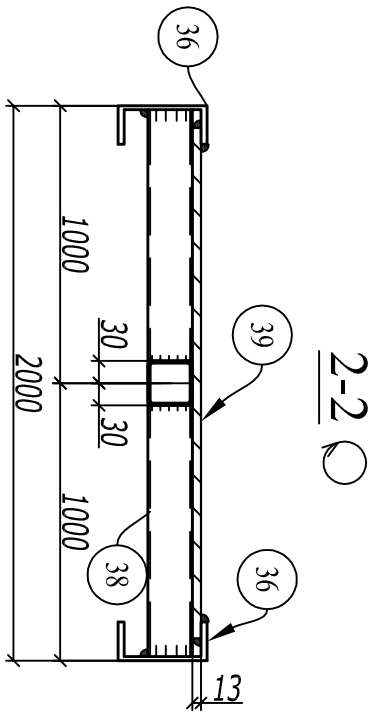
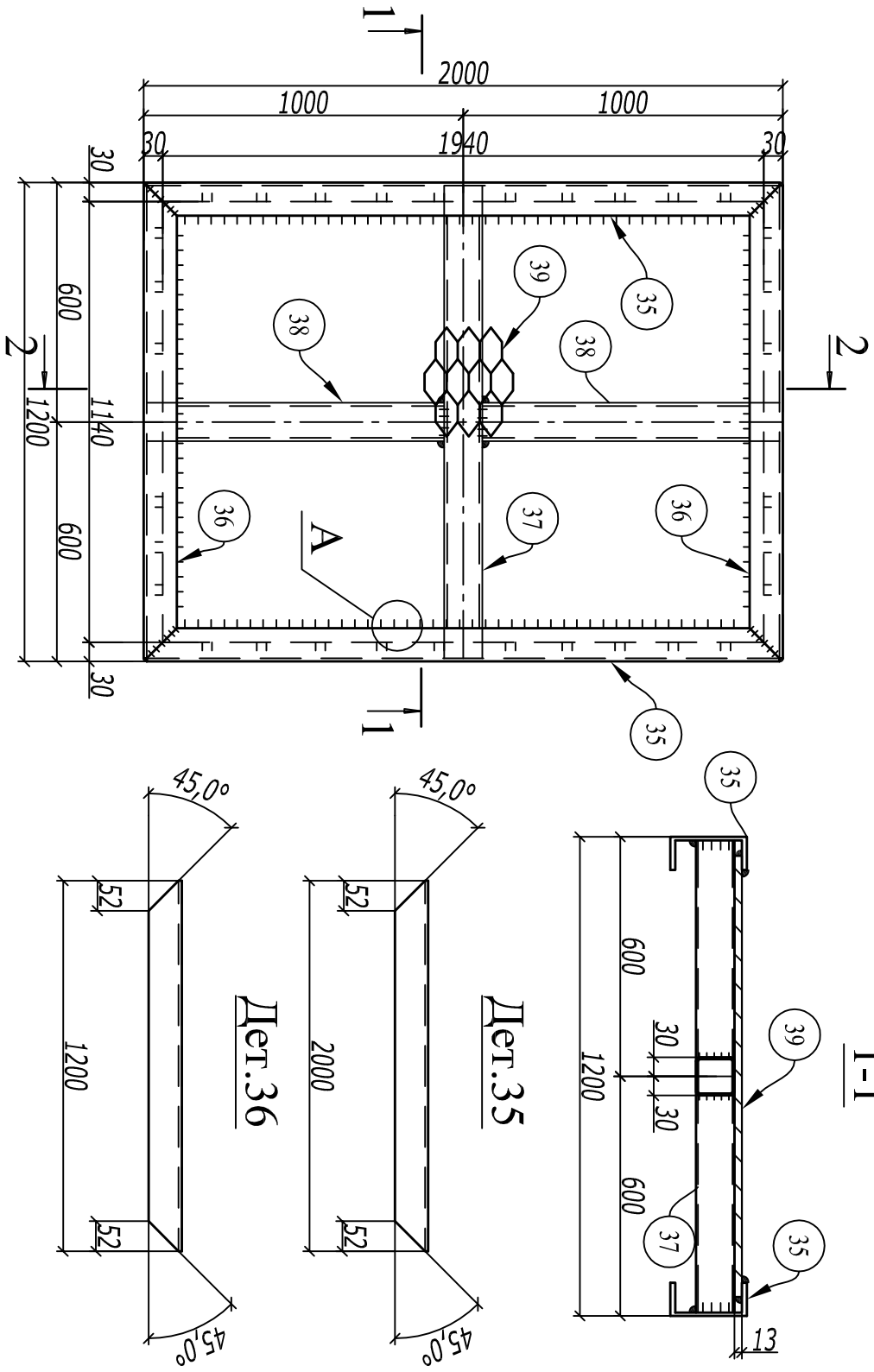


Детали на отправочную марку

[illegible]

Количество отправочных марок

[illegible]

1. Неуказанные швы катетом 3 мм.
2. Сварку вести по контуру прижимания соприкасающихся позиций.
3. Забойская сварка:
 - абноматическая по ГОСТ 8713-79АФ под флюсом АН-348-А ГОСТ 9087-81* сварочная проволока СВО8А по ГОСТ 2246-70*
 - полуабноматическая по ГОСТ 14771-76-УЛ сварочной проволокой СВО8Т2С по ГОСТ 2246-70*
4. Прухвватки и монтажная сварка:
 - ручная по ГОСТ 5264-80 электродами Э-46 по ГОСТ 9467-75,
5. Покрыти: згрунтовка ГФ-021 ТУ6-27-7-89 в два слоя, краска белая RAL9003
6. Остальные требования по ГОСТ 23118-99, СП 53-101-98.
7. Сталь С245

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

								MЗ64-2014.КМД-5
								СП 000 "СИБАКАДЕМСТРОЙ"
Изм.	Кончн.	/Лист	№док.	Подпись	Дата			
Разраб.		Ефремов						
Пров.						Шмат строительства		
Площадка Р-10						000 "Адвста Модиль "		
Н. контр.						Р		
						1		
						1		